Студијски програм:
Мастер академске студије - Менаџмент у систему здравствене заштите

Врста и ниво студија:
Мастер академске студије. Студије другог степена.

Назив предмета: **Здравствена политика**

Наставник (Презиме, средње слово, име): Јанковић Јанко, Бјеговић – Микановић Весна, Јовић Вранеш Александра, Грујичић Сандра

Статус предмета: **Изборни**

Број ЕСПБ: **8**

Услов: Одслушани сви обавезни предмети

Циљ предмета је да студентима пружи основе за формулисање, развијање и спровођење здравствених политика као и да студенти стекну способност интерпретирања деловања међународне заједнице и Европске уније на националне здравствене политике.

Исход предмета

Студенти ће стећи основна знања о историјској перспективи здравља и детерминантама здравља укључујући и стратегије које креатори политика користе; усвојиће знања и вештине неопходне за процес формулисања политике, научиће теорију планирања за постављање приоритета у здравственој заштити, методе формулисања општих и специфичних циљева, дефинисања стратегије, евалуације и буџета.

Садржај предмета

Овај предмет објашњава историјски контекст здравствене политике; историјску перспективу здравља и детерминанте здравља (посебан фокус на социјално-економске детерминанте); процес формулисања здравствене политике који се анализира кроз јасно дефинисане фазе у здравственом планирању и постављању приоритета; преглед реформи здравственог сектора; усвајање политике путем законодавних процедура; имплементацију и евалуацију политике; дефинише улогу државе и међународних организација у креирању политика. Кроз практичне примере компарирају се међународне здравствене политике и јавноздравствена политика Европске уније уз препознавање њиховог деловања на националне здравствене политике.

Литература

Bjegovic-Mikanovic V, Vasic M, Vukovic D, et al. *Serbia: Health System Review*. Health Syst Transit;2019:21(3):1-211.

Leiyu Shi. *Introduction to health policy*. Chicago, Illinois: Health Administration Press, HAP; Washington, DC: AUPHA, 2019.

Bhatia M. and Mossialos E. Health Systems in developing countries. (Chapter 6) In Anthony Hall & James Midgley, *Social Policy for Development*, London: Sage, 2004.

McKee M, MacLehose L, Nolte E. *Health Policy and European Union Enlargement*. Maidenhead, Berkshire: Open University Press 2004.

Baggott, R. *Understanding Health Policy*. Policy Press, 2007.

Gilson L. Health Policy and Systems Research. A Methodology Reader. Geneva: WHO and Alliance for Health Policy and System Research 2012.

Lin V, Gibson B. *Evidence-based Health Policy. Problems and Possibilities*. Oxford: Oxford University Press 2003.

Stahl T, Wismar M, Olila E, Lahtinen E, Leppo K. *Health in All Policies. Prospects and potentials*. Helsinki: Ministry of Social Affairs and Health and European Observatory on Health System and Policies 2006.

Last J. *Rečnik javnog zdravlja*. Београд: Медицински факултет, 2009.

Bjegović-Mikanović V. *Osnove zdravstvene politike*. U: Janković S. Master iz zdravstvene politike i menadžmenta. Beograd: Medicinski fakultet Univerziteta u Beogradu, Tempus projekat 2010. 1 – 72.

Број часова активне наставе: 6	**Теоријска насатав: 2**	**Практична настава: 4**

Методе извођења наставе: Настава ће бити одржана у хибридној онлајн форми (први и последњи час у учионици, а остали часови преко онлајн платформе Ретикулум). Часови под супревизијом наставника се састоје од предавања, вежби, групног рада, студија случаја, радионица и дискусионих трибина на основу задатих тема. Студенти ће користити електронске изворе информација за припрему својих семинарских радова и домаћих задатака, као и консултације са наставницима и сарадницима у настави. Од студента се очекује да велики део читања литературе и припрема за наставу обави током рада код куће, у библиотеци или компјутерској учионици. Ти часови представљају индивидуалан рад.

Оцена знања (максимални број поена 100)

Предиспитне обавезе	**поена**	**Завршни испит**	**поена**
активност у току предавања	**10**	писмени испит (семинарски рад)	**50**
домаћи задаци и колоквијуми	**20**	презентација рада	**20**